Reportes de Turno - Planta de Electrica - Grupo Material Handling

Operador:	Victor Moran
Fecha:	29/Jun/22
Turno:	Dias
Consumiendo barco #:	ninguno
Pila:	Ninguna

U1 # de Camiones de Fly Ash - Cemex:	2	U1 # de Camiones de Fly Ash - Argos:	1	U1 # de Camiones de Fly Ash - MPSA:	0	U1 # de Camiones de Fly Ash - Art
U2 # de Camiones de Fly Ash - Cemex:	1	U2 # de Camiones de Fly Ash - Argos:	0	U2 # de Camiones de Fly Ash - MPSA:	0	U2 # de Camiones de Fly Ash - Ar

Trail: 6/29/2022 5:25:04 PM by Victor Moran // 6/29/2022 5:45:22 PM by Victor Moran //

```
Seguridad:
- no hay reportes.
____________________________________________________________________________
Ambiente:
- no hay reportes.
____________________________________________________________________________
Operaciones:
- Descarga de ceniza seca unidad 1 y 2.
- Descarga de botton ash unidad 1 y 2.
- Limpieza de areas.
- Loto y permisos de trabajo.
____________________________________________________________________________
Operadores en Turno:
- Abraham Concepcion.
- Victorio Acosta.
- Pablo Muñoz.
- Victor Moran.
____________________________________________________________________________
Niveles de Silos de Carbon (metros libres):

 Inicio:                  Final:                Estatus de pilas de carbon:
 U1-A :                   U1-A :                A norte:
 U1-B :                   U1-B :                B sur:
 U1-C :                   U1-C :
 U1-D :                   U1-D :

 U2-A :                   U2-A :
 U2-B :                   U2-B :
 U2-C :                   U2-C :
 U2-D :                   U2-D :
_____________________________________________________________________________
Estatus de la Cancha de Carbon:
- no hay evidencias de puntos calientes.
____________________________________________________
Equipos usado para la tranferencia de carbon:
Grupo Crusher Train:                            Grupo Reclaimer Train:

______________________________________________________________________________
Equipos o instrumentos con falla durante la operacion:
- RE01 B - se coloco sensor de presion nivel alto. se require prueba de arranque.

______________________________________________________________________________
Notas:
- se despacho 1 viaje de ceniza seca para planta de concreto mina.
- Se descargo botton ash 1 y 2 : sin problemas ni fallas. Sin embargo es conveniente estar verificando presion de aire de servicio ( ya que cuando hay ba
- En el reclamador B se coloco el sensor que estaba dañado en el reclamador A ( al mismo sensor la gente de instrumentacion le hizo mantenimiento). Se re
- se coloco linner en la chute de  transferencia B (nivel 1) del crusher house.
- TC03 B se instalaron alineadores de retorno  en la banda (6).
- se realizo limpieza de la bandeja colocado en el silo D de la unidad 2 (product de fugas y pase de carbon).
- se realizo limpieza en TC06 y areas de los silos.
- A. Concepcion. en retroalimentacion de candado verde.
- Loto en TC02; se mantiene para trabajo electricos de pruebas estaticas en motor de media tension 0ch801G.

______________________________________________________________________________
```

Página inicio